

### SISTEMAS DE CONTROL DE CALIDAD QCS MEDIDA DE HUMEDAD Y GRAMAJE SIN FUENTE RADIOACTIVA

#### Consiga sus objetivos rápidamente:

- Aumente la Producción
- Disminuya las Mermas
- Mejore la Calidad del Producto Acabado
- Consiga la Regularidad Deseada
- Ahorro de Energía y Materia Prima
- Regulación y Control

Sistemas flexibles y abiertos basados en estándares como Windows 10, OPC, ODBC, SQL Server, etc. Aplicaciones realizadas a medida de acuerdo con las necesidades de cada cliente.

Medida en Continuo de todos los parámetros necesarios para cada aplicación: Gramaje, Humedad e Índice de Crepado.

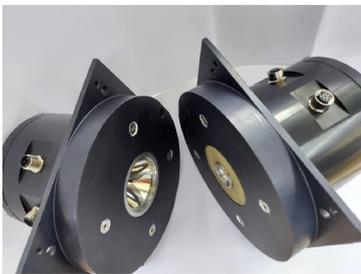
Regulación automática de las variables deseadas: Gramaje, Humedad, Presión Vapor, Consistencia, etc.

Regulación Automática del Perfil Transversal de Gramaje y Humedad.

**Medida de Alta Precisión, Sin Contacto, Gramaje y Humedad en un solo Sensor y Sin Fuente Radioactiva.**



MEDIDA	RANGO	PRECISIÓN	REPETITIVIDAD	TEMPERATURA
GRAMAJE	10 - 50 gr/m2 Celulosa Virgen	0,1 gr/m2	0,05 gr/m2	20°C a 70°C sin Refrigeración
HUMEDAD	2 - 12% H2O	+/- 0,05 %	+/- 0,05 %	



#### Principio de Medida del Sensor IBW-40

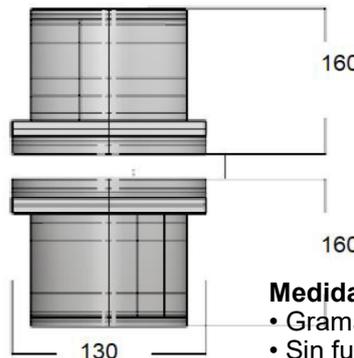
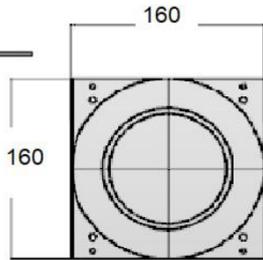
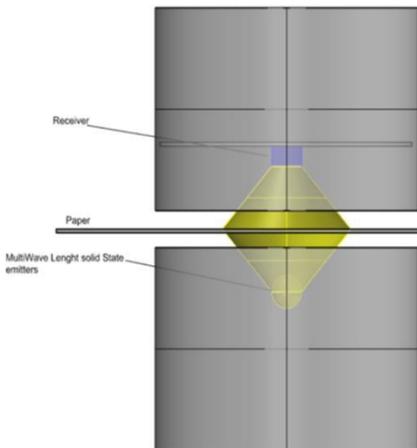
Cuando una sustancia es irradiada con rayos infrarrojos parte de estos rayos quedan absorbidos por la sustancia.

La longitud de onda de los rayos absorbidos y el nivel de absorción son determinados por la sustancia a medir.

Por lo tanto, cuando el espectro de absorción para los rayos es medido, el espectro específico de la sustancia puede obtenerse.

Gracias a esta propiedad es posible medir la humedad en la celulosa y el peso de la fibra de celulosa en el papel.

La transmitancia medida es replicada por dos sensores, emisor y receptor, con multi ondas del espectro infrarrojo.



- Case in alluminium
- 30mm gap sensors
- 2.5 kg weight each head
- Ip65 protection
- AutoClean system

#### Medida de alta precisión:

- Gramaje y humedad en un solo sensor
- Sin fuente radioactiva
- Sin contacto
- Fácil calibración
- Sin liquido refrigerante



Regulación de Gramaje

Control Predictivo por Consistencia

Regulación de Humedad con Presión Vapor o Temp. Campana

### SCANNER ACONDICIONADO Y PREPARADO PARA AMBIENTES AGRESIVOS



Los scanners cerrados **smartSCAN** "O Frame", disponen de un sistema de Limpieza en la Zona de Garaje, específico para máquinas con mucho polvo. Presurización del Scanner a través de un Ventilador Centrifugo, evitando que el polvo y la Suciedad entren dentro del scanner manteniendo la mecánica interna en perfecto estado.

**Limpieza Zona Garaje**



**Ventilador Presurización**



**Limpieza Continua Entre Sensores**



Limpieza continua de las Ventanas de Medida de los Sensores, a través de Boquillas o Labios sopladores, consiguiendo que el Polvo no afecte a la medida, garantizando la misma, para realizar un óptimo control MD tanto de Gramaje como de Humedad, así como una óptima medida del perfil CD.

